

Рыбинское ордена «Знак Почета» училище
имени В.И. Калашникова – филиал ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий отделением
Рыбинского ордена «Знак Почета»
училища имени В.И. Калашникова –
филиал ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

 /Евсеева С.А.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

наименование учебного дисциплины

26.02.02 Судостроение

код

наименование специальности (ей)

Рабочая программа УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 Судостроение

Организация – разработчик: Рыбинское ордена «Знак Почета» училище имени В.И. Калашникова – филиал ФГБОУ ВО «ВГУВТ»

Составитель: Моругина Е.В. – преподаватель первой квалификационной категории

Рабочая программа
рассмотрена и одобрена на заседании ЦМК

от 28.08.25 протокол № 1
дата

Председатель ЦМК


подпись / А.Н. Скучилов
ФИО

УТВЕРЖДЕНА

Методическим советом
Рыбинского ордена «Знак Почета» училища
имени В.И. Калашникова – филиала ФГБОУ
ВО «ВГУВТ»

28.08.25 протокол № 1
дата
секретарь МС  О.Л. Смирнова

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**
- 4. ЗАДАНИЕ ПО ОТЧЕТУ НА УЧЕБНУЮ ПРАКТИКУ**
- 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

1. Общая характеристика рабочей программы учебной практики

1.1. Место учебной практики в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной практики (далее рабочая программа) – является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.02 «Судостроение»

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области технического обслуживания и ремонта судов при наличии среднего общего образования.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся профессиональных навыков и умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.2. Цели и задачи учебной практики - требования к результатам освоения:

Целью учебной практики является приобретение первичных практических навыков на предприятиях (организациях) судостроительного производства, ознакомление со структурой производства, характером выполняемых процессов, характерных для соответствующего профиля и необходимых для последующего изучения профессионального цикла дисциплин, а также приобретение практических навыков самостоятельной работы.

Задачами учебной практики является ознакомление с различными объектами речной техники как сложными инженерными сооружениями и объектами эксплуатации, с их архитектурно-конструктивными типами, компоновкой и оборудованием в соответствии с их функциональным назначением и условиями эксплуатации, а также ознакомление с судостроительными и судоремонтными предприятиями, их оборудованием и технологическими процессами постройки, ремонта и утилизации речной техники.

В результате прохождения учебной практики в соответствии с требованиями к освоению ФГОС СПО по специальности 26.02.02 «Судостроение» создаются условия для формирования общих и профессиональных компетенций.

Таблица 1. В результате освоения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями

обучающиеся в ходе прохождения учебной практики должны:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 1.1.	Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции
ПК 1.2.	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса
ПК 1.3.	Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК 1.4.	Производить пусконаладочные работы и испытания
ПК 2.3.	Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании
ПК 3.2.	Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций
ПК 3.4.	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности
ПК 3.6.	Оценивать эффективность производственной деятельности
ПК 4.1.	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке простых узлов и деталей.
ПК 4.4.	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов корпусных конструкций.
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

2. Структура и содержание учебной практики

2.1. Объем учебной практики

Иметь практический опыт в	- анализе конструкции объекта производства и конструкторской документации на его изготовление и монтаж; - анализе технических заданий на разработку конструкции несложных деталей узлов, секций корпусов; - контроле качества выполняемых работ; - выполнение слесарных операций: правка, рубка вручную, зачистка заусенцев, обработка деталей в свободный размер; - правки на плите, зачистка вручную простых мелких деталей (полос, планок); - резка заготовок для прокладок из листового материала; - кернение, маркирование деталей, узлов и секций; - консерваций деталей слесарно-монтажного насыщения (вварышей, стаканов, кабельных коробок) с установкой кожухов и временных заглушек; - заточке применяемого инструмента (кроме сверл); - зачистки кромок под сварку без замеров по угломеру; - зачистка кромок при сборке, установке и ремонте плоскостных секций из углеродистых и низколегированных сталей без доводки фаски и замеров по угломеру; - зачистки под сварку и после снятия деталей и узлов конструкций корпуса судна; - правке простых деталей и мелких узлов на плите вручную; - сверление отверстий в неответственных деталях пневматическими машинами; - установка по разметке книц, планок, заделок внакрой, мелких бракетов и деталей крепления.
Уметь	- определять архитектурно-конструктивный тип судна; - подбирать оборудование и технологическую оснастку для изготовления деталей, сборки и сварки корпусных конструкций; - пользоваться специальной литературой: справочниками, государственными (ГОСТ), отраслевыми (ОСТ) стандартами; - снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализацию сборочных чертежей; - анализировать технологичность разработанной конструкции; - применять информационно-компьютерные технологии (далее -ИКТ) при

	обеспечении жизненного цикла технической документации; - выправлять выпучины, волнистость и коробление мелких деталей вручную на рихтовальной плите; - определять наличие кривизны у деталей с помощью лекала или по зазору между рихтовальной плитой и деталью; - производить подготовку отверстий под заклепки путем обжатия клепаных соединений временными болтами; - устранять неровности и заусенцы на деталях с применением ручного слесарного инструмента; - выполнять отдельные простые операции при изготовлении деталей набора корпуса судна; - выполнять отдельные простые операции при сборке легких переборок и выгородок; - выполнять геометрические построения и развертки простых геометрических фигур; - выполнять разметку контуров деталей с отсчетом от кромки заготовки и от осевых линий; - наносить на поверхность деталей, узлов и секций маркировочные надписи в соответствии с установленными требованиями; - выполнять зачистку под сварку и после снятия деталей и узлов конструкций корпуса; - выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов;
Знать	- основные законы гидростатики, гидродинамики (Паскаля, Архимеда, уравнение Бернулли); - правила приближенных вычислений элементов судна, необходимые для расчетов статики: площадей, объемов, статических моментов, моментов инерции; - уравнения и условия плавучести, запас плавучести, грузовую марку; - условия и характеристики остойчивости, виды остойчивости, влияние на остойчивость сыпучих, жидких, перемещающихся грузов, правила и условия дифферентовки и кренования судна; - графические и аналитические методы расчета статической и динамической остойчивости при больших наклонениях судна; - нормирование остойчивости; - составные элементы управляемости, способы управления судном, силы и моменты, действующие на судно при перекладке руля, элементы циркуляции; - виды качки, силы, действующие на судно при качке на тихой воде и на волнении, методы борьбы с качкой; - силы и моменты, действующие на судно при его спуске с продольного или поперечного стапеля; - особенности мореходных качеств судов особых классов; - все элементы судового корпуса, терминологию; - основные факторы, определяющие архитектурно-конструктивный тип судна; - основные положения Правил классификации и постройки морских судов, Российского речного регистра; - конструктивные особенности современных судов; - внешние нагрузки, действующие на корпус судна; - системы набора, специфику и область применения;

	- методы технологической проработки постройки корпусных конструкций; - назначение наружной обшивки и ее основные пояся; - конструкцию судовых перекрытий: днищевых, бортовых, палубных, переборок; - конструкцию оконечностей и штевней; - конструкцию надстроек и рубок; - назначение и конструкцию лееров и фальшбортов; - конструкцию выхода гребных валов из корпуса (выкружки валов, мотиры, кронштейны); - конструкцию коридора гребного вала, шахт; - конструкцию кожуха дымовой трубы и барабанов под грузовые краны; - конструкцию фундаментов под судовые энергетические установки, котлы, вспомогательные механизмы и судовые устройства и принципы их конструирования; - назначение, классификацию, состав и показатели СЭУ; - основные элементы валопровода; - основные системы СЭУ; - основные узлы и детали двигателей внутреннего сгорания (далее - ДВС), паровой и газовой турбин; - состав СЭУ; - варианты расположения машинного отделения (далее - МО) и определяющие их факторы; - производственный процесс в судостроении и его составные части; - назначение и виды плазов, связь плаза с корпусными цехами; - корпусообрабатывающий цех, его участки, оборудование, способы выполнения и содержание работ, технологические маршруты изготовления де-талей корпуса; - методы постройки судов, способы формирования корпуса и их использование; - виды и оборудование построечных мест, их характеристики и применение; - технологический процесс формирования корпуса судна на стапеле секционным и блочным методами; - способы спуска судов на воду, спусковые сооружения и их оборудование; - содержание и организацию монтажно-достроечных работ; - виды и содержание испытаний судна; - виды и оборудование судоремонтных организаций; - содержание и способы выполнения ремонтных работ; - наименование и назначение простых приспособлений, измерительного и слесарно-сборочного инструмента; - наименование основных конструкций корпуса судна, применяемых материалов; - правила применения средств индивидуальной защиты; - приемы выполнения простых слесарных операций; - принципы работы и правила использования инструмента, оснастки и приспособлений для ручной правки; - способы подготовки отверстий для клепаных соединений; - типичные дефекты ручной правки металла и правила их предупреждения; - требования к инструменту, используемому при ручной правке деталей из листового и профильного проката; - правила выполнения основных приемов сборки легких переборок и
--	--

	выгородок; - правила выполнения основных приемов установки деталей набора корпуса судна; - правила выполнения работ по изготовлению неотчетливых деталей набора корпуса судна; - методы оказания первой помощи пострадавшим; - основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на сборщика корпусов металлических судов; - виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам); - необходимую техническую и технологическую документацию на выполняемую работу; - основные теоретические линии корпуса судна; - правила и способы изготовления шаблонов для простых деталей - правила чтения простых сборочных чертежей; - способы выполнения простых построений геометрических разверток; - способы разметки мест установки деталей на малогабаритных плоских узлах; - способы разметки простых деталей по чертежу и эскизу; - требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки плоских малогабаритных секций, простых узлов и деталей корпуса судна; - требования, предъявляемые к маркировочным надписям, наносимым на детали, узлы и секции
--	--

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Таблица 2. Объем учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование ПМ	Всего часов учебной практики
Слесарно-механическая практика (учебно-производственные мастерские филиала)		72
ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4	Слесарная обработка металлов	36
ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4	Станочная	36
Учебная практика на производстве		180
ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4	Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства.	72
ОК 01-11 ПК2.3	Конструкторское обеспечение судостроительного производства	36
ОК 01-11 ПК3.2, ПК3.4, ПК3.6	Управление подразделением организации	36
ОК 01-11	Сборщик корпусов металлических	36

ПК4.1, ПК4.4.	судов	
Всего		180

2.2. Тематический план и содержание учебной практики

Таблица 3. Тематический план и содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и форма организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
Слесарно-механическая практика (учебно-производственные мастерские филиала)			
Раздел 1. Слесарная обработка металлов.		36	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
Тема 1. Введение	Содержание:	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Практическая необходимость слесарной подготовки для техника-судостроителя. Ознакомление с Правилами техники безопасности при выполнении слесарных работ оборудованием, рабочим местом, инструментами. 2. Устройство и типы слесарных работ. Способы закрепления деталей в тисках.	2	
Тема 2. Измерительные инструменты и техника измерений	Содержание:	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Назначение, устройство и правила пользования измерительными инструментами Тренировочные упражнения. Работа с измерительными инструментами	2	
Тема 3. Плоскостная и объемная разметка	Содержание:	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4

	1. Значение разметки при выполнении слесарных работ. Приспособления и инструменты. Выполнение разметки. Кернение. Заточка и заправка инструмента Разметка контуров деталей	2	
Тема 4. Рубка и резка металла	Содержание	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Инструменты и приспособления. Основные приемы рубки стали и чугуна. Вырубка крейцмейселем канавок в стальных и чугунных деталях. Резание металла ножовкой.	2	
Тема 5. Правка и гибка металла	Содержание	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Назначение и виды правки, инструменты и приспособления, Правка стали. Гибка стали. Правка металла и изготовление различных деталей путем гибки	2	
Тема 6. Опиливание металла	Содержание:	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Классификация и область применения напильников. Опиливание плоскостей под линейку. Опиливание смежных плоскостей. Опиливание криволинейных плоскостей, фасок, радиусов по шаблону. Опиливание широких и узких плоскостей	2	
Тема 7. Сверление, зенкерование и развертывание отверстий	Содержание	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Сверла, зенкера и развертки. Углы заточки. Точность обработки. Технология ручной и машинной обработки отверстий. Сверление сквозных и глухих отверстий. Зенкерование сквозных и глухих отверстий. Развертывание сквозных отверстий	2	

Тема 8. Нарезание резьбы	Содержание	4	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Разновидности резьбы по ГОСТУ, их назначение. Инструменты и приспособления. 2. Ручная и машинная нарезка резьбы. 3. Нарезание метрической и дюймовой резьбы вручную. Взаимная припасовка двух деталей с прямолинейными контурами	4	
Тема 9. Распиливание и припасовка деталей	Содержание	4	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Распиливание отверстий по разметке с прямолинейными контурами с проверкой по шаблону. Обработка отверстий сложных контуров напильником с применением различных приспособлений. Взаимная припасовка двух деталей с прямолинейными контурами	4	
Тема 10. Шабрение и притирка	Содержание	2	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Инструменты и приспособления. Контроль качества. Шабрение плоских и криволинейных поверхностей. Притирочные материалы. Ручная притирка поверхностей по плите: Подготовка и шабрение деталей	2	
Тема 11. Комплексные слесарные работы	Содержание	12	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Выполнение работ по эскизам и чертежам, включающих все ранее пройденные операции.	12	

Раздел 2. Станочная обработка металлов		36	
Тема 1. Введение	Содержание	4	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1.Основные виды станочной обработки металлов. Ознакомление с металлорежущими станками.	4	
	2. Безопасные приемы работы. Правила техники безопасности при работе на металлорежущих станках. Основы теории резания металлов. Образование стружки и сопровождающего его явления. Тепловые явления при резании металлов. Изнашивание режущих инструментов		
Тема 2. Ознакомление с устройством токарного станка	Содержание	4	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Ознакомление с работой основных узлов токарного станка. Показ выполнения простейших работ Правила ухода за оборудованием после работы. 2. Упражнения в управлении станком. Пуск и остановка, включение и выключение приводов подачи. Управление суппортом. Установка положения рукояток коробки скоростей на заданное число оборотов шпинделя по таблице. Установка заготовок в патроне. Установка деталей в центрах.	4	
Тема 3. Обработка наружных цилиндрических поверхностей	Содержание	4	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1.Токарные режущие инструменты: устройство, углы заточки отрезных и проходных резцов, работа их. Резцы, применяемые при различных видах работ. Установка резцов 2. Демонстрация изготовления гладкого вала с уступами. Шероховатость, точность обработки деталей. 3. Изготовление деталей типа гладкого вала с уступами, вытачивание наружных канавок на цилиндрических поверхностях	4	

Тема 4. Нарезание резьбы метчиками и плашками.	Содержание:	8	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Назначение, виды и профили резьбы. Способы нарезания резьбы на станке. 2. Основные параметры цилиндрической резьбы. Накатывание резьбы. Контроль резьбы. 3. Изготовление шпилек и гаек	8	
Тема 5. Обработка фасонных участков деталей и отделка поверхностей.	Содержание:	4	ОК 01-11 ПК1.1-ПК1.4
	1. Назначение и виды фасонных поверхностей. Обработка фасонных участков деталей методом двух подач. Обтачивание выпуклых и вогнутых поверхностей. Обработка фасонных поверхностей в отверстиях и на торцах. Обкатывание поверхностей роликовыми и шариковыми обкатками. 2. Обработка фасонных поверхностей проходными резцами, фасонными резцами. Контроль фасонных поверхностей. 3. Изготовление деталей с фасонными поверхностями.	4	
Тема 6. Выполнение комплексных токарных работ.	Содержание:		ОК 01-11 ПК-1.1-ПК-1.4
	1. Изготовление фланцев, цилиндрических втулок и валиков, болтов, стонов и муфт, пальцев и втулок с конической поверхностью	12	
Всего:		72	

Учебная практика на производстве			
Тема 1. Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства	Содержание:	72	ОК 1-11, ПК 1.1-1.4
	1. Требования техники безопасности на предприятии и в цеху. Электробезопасность при работе. Виды инструктажей. Прохождение инструктажа обучающимися, а также знакомство с локально-нормативными документами по технике безопасности и охране труда на судостроительном заводе.	4	
	2 Порядок технического контроля соответствия качеству объектов производства установленным нормам		
	<i>Назначение технического контроля. Основные задачи отдела технического контроля. Функции ОТК. Структура ОТК</i>	1	
	<i>Объекты и характер приемки ОТК при сборке корпуса судна</i>	1	
	<i>Документация, определяющая, объекты и характер приемки ОТК при сборке корпуса судна.</i>	2	
	3. Основные процессы в сборочно-сварочном цеху:		
	<i>Организация рабочих мест. Правила размещения участков. Правила техники безопасности</i>	4	
	<i>Техническое оснащение и размещение оборудования. Технологические операции. Организация специализированных участков. Организация хранения металлопроката.</i>	4	
	4. Основные процессы в стапельном цеху:		
	<i>Организация рабочих мест. Группы построечных мест. Оборудование построечного места на судостроительном заводе, где обучающие проходят учебную практику. Подсобные помещения стапельного цеха.</i>	4	
	<i>Техническое оснащение и размещение оборудования. Опорные устройства. Подъемно-транспортные средства. Виды стапельных лесов. Правила техники безопасности в стапельном цеху.</i>	4	
	5. Основные процессы в корпусообрабатывающем цеху:		

	<i>Организация рабочих мест. Виды и характеристика операций, проводимых в КОЦ. Подразделения КОЦ.</i>	4	
	<i>Техническое оснащение и размещение оборудования. Техника безопасности в КОЦ. Характеристика оборудования и инструментов механической резки металлопроката. Характеристика оборудования тепловой резки.</i>	4	
	6. Общее устройство судна:		
	<i>Требования, предъявляемые к профилю балок набора</i>	4	
	<i>Назначение наружной обшивки и ее основные пояся</i>	4	
	<i>Конструкция судовых перекрытий: днищевых, бортовых, палубных, переборок</i>	4	
	<i>Конструкция оконечностей, штевней, надстроек и рубок</i>	4	
	<i>Назначение и конструкция лееров и фальшбортов</i>	4	
	<i>Конструкция выхода гребных валов из корпуса (выкружки валов, мортиры, кронштейны)</i>	4	
	<i>Конструкция кожуха дымовой трубы и барабанов под грузовые краны</i>	4	
	<i>Конструкция фундаментов под судовые энергетические установки, котлы, вспомогательные механизмы и судовые устройства</i>	4	
	7. Ход контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.	4	
	8. Процесс проведения пусконаладочных работ и испытаний. Этапы пусконаладочных работ. Виды работ на каждом этапе.	4	
Тема 2. Конструкто- рское обеспечение судостроительного производства	Содержание	36	ОК 1-11 ПК 2.3
	1. Требования организации труда при конструировании. Изучение нормативно-правовых документов.	6	
	2. Требования Регистра, предъявляемые к разрабатываемым конструкциям. Изучение нормативно-правовых документов.	12	
	3. Основы промышленной эстетики и дизайна.	6	
	4. Основные задачи, решаемые при автоматизированном	12	

	проектировании корпусных конструкций.		
Тема 3. Управление подразделением организации	Содержание	36	ОК 1-11 ПК 3.2, 3.4, 3.6
	1. Основы организации деятельности подразделения (выбрать любое подразделение судостроительного завода: отдел, подразделение, цех) .	6	
	2. Современные методы управления подразделением организации	6	
	3. Принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов.	6	
	4. Структура организации и характер взаимодействия с другими подразделениями.	6	
	5.Функциональные обязанности работников и руководителей.	6	
	6. Принципы делового общения в коллективе и деловой этикет.	6	
Тема 4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Сборщик корпусов металлических судов)	Содержание	36	ОК 1-11 ПК 4.1, 4.4
	1. Предварительная подготовка металла	6	
	2. Технологический процесс изготовления простых узлов и деталей	6	
	3. Установка простых узлов и деталей	12	
	4. Подготовительные и вспомогательные операции при сборке, установке плоских малогабаритных секций	12	
Всего		216	

3. Условия реализации учебной практики

3.1. Для реализации программы учебной практики должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Учебная практика может реализоваться на судостроительных и судоремонтных предприятиях, а также в мастерских профессиональной образовательной организации. Учебная практика требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО по специальности 26.02.02 «Судостроение».

3.1.1. Оборудование:

Оборудование рабочего места: рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся.

3.1.2. Инструменты и приспособления:

- линейки;
- стальные метры;
- угломеры;
- угольники;
- штангенциркули;
- кронциркули;
- молотки;
- кувалды;
- сборочные кондукторы;
- сварочные щитки;
- щетки по металлу;
- очки защитные;

3.1.3. Средства обучения: персональное рабочее место студента, набор плакатов и стендов по слесарной и станочной обработке, сварочным работам и технике безопасности, инструменты и приспособления, сверлильные, токарно-винторезные, фрезерные, строгальные, долбежные и специальные станки и сварочное оборудование.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендованные ФУМО, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организацией выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список, может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Электронные издания

1. Жинкин, В. Б. Теория и устройство корабля: учебник для среднего профессионального образования / В. Б. Жинкин. - 5-е изд., испр. и доп. - Москва: Издательство Юрайт, 2023. - 379 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-13003-4. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/516527>

2. Давыдова, С. В. Общее устройство и оборудование судов: учебное пособие / С. В. Давыдова, А. А. Кеслер. - Нижний Новгород: ВГУВТ, 2025. - 132 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/111603>

3. Бурмистров, Е. Г. Основы сварки и газотермических процессов в судостроении и судоремонте: учебное пособие для спо / Е. Г. Бурмистров. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2023. - ISBN 978-5-8114-8104-0. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/171847>

4. Безносюк, Р. В. Выполнение слесарных работ: учебное пособие / Р. В. Безносюк; составитель Р. В. Безносюк. - Рязань: РГАТУ, 2023. - 146 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/137465>

5. Технология конструкционных материалов. Обработка на токарных станках: методические рекомендации / А. В. Лутьянов, С. В. Скрипник, В. В. Пирогов, М. С. Крештин. - Москва: РТУ МИРЭА, 2024. - 44 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/311408>

6. Петухова, С. Н. Методы контроля сварных конструкций: учебно-методическое пособие / С. Н. Петухова. - Ульяновск: УлГУ, 2025. - 30 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/314495>

7. Бурмистров, Е. Г. Расчет сварочных деформаций в судовых корпусных конструкциях: учебное пособие для спо / Е. Г. Бурмистров. - Санкт-Петербург: Лань, 2022. - ISBN 978-5-8114-9302-9. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/221129>

8. Шайдуллин, М. Г. Технология изготовления судовых корпусных конструкций: учебное пособие / М. Г. Шайдуллин, П. Л. Спехов, Н. М. Семенова. - Нижний Новгород: НГТУ им. Р. Е. Алексеева, 2019. - ISBN 978-5-502-01159-4. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/151384>

9. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело: учебное пособие для среднего

профессионального образования / Д. Г. Мирошин. - Москва: Издательство Юрайт, 2023. - 334 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-11661-8. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/517591>

10. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело. Практикум: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. - Москва: Издательство Юрайт, 2023. - 247 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-11960-2. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/518086>

11. Мирошин, Д. Г. Технология обработки на токарных станках: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин, Э. Э. Агаева; под общей редакцией И. Н. Тихонова. - Москва: Издательство Юрайт, 2023. - 314 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-14667-7. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/519978>

12. Черепашин, А. А. Технология сварочных работ: учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепашин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. - 2-е изд., испр. и доп. - Москва: Издательство Юрайт, 2023. - 269 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-08456-6. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/514903>

13. Дедюх, Р. И. Технология сварочных работ: сварка плавлением: учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. И. Дедюх. - Москва : Издательство Юрайт, 2023. - 169 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-03766-1. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/514902>

14. Технология сварочных работ: теория и технология контактной сварки: учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. Ф. Катаев, В. С. Милютин, М. Г. Близник; под научной редакцией М. П. Шалимова. - Москва: Издательство Юрайт, 2023. - 146 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-10927-6. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/518116>

3.1.2 Дополнительные источники:

1. Эксплуатационная прочность судов: учебник для вузов / Е. П. Бураковский, Ю. И. Нечаев, П. Е. Бураковский, В. П. Прохнич. - 3-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2021. - 404 с. - ISBN 978-5-8114-7878-1. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/166928>

2. Маницын, В. В. Технология технического обслуживания и ремонта судов: учебное пособие / В. В. Маницын. - Находка: Дальрыбвтуз, 2019. - 380 с. - ISBN 978-5-88871-732-5. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная

система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/156842>

3. Соловьев, Н. М. Слесарная работа в учебных мастерских / Н. М. Соловьев, И. Н. Грехов, А. Г. Дорошенко. - Челябинск: ИАИ ЮУрГАУ, 2008. - 69 с. - Текст: электронный // Лань : электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/9708>

4. Пашеева, Т. Ю. Технология сварки. Лабораторный практикум: учебное пособие / Т. Ю. Пашеева. - Мурманск: МГТУ, 2018. - ISBN 978-5-86185-972-1. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/142624>

5. Березин, Е. К. Основы электрогазосварки: учебное пособие / Е. К. Березин, В. В. Глебов, М. А. Глебова. - Нижний Новгород : ВГУВТ, 2013. - 212 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/51559>

6. Новокрещенов, В. В. Неразрушающий контроль сварных соединений в машиностроении: учебное пособие для среднего профессионального образования / В. В. Новокрещенов, Р. В. Родякина; под научной редакцией Н. Н. Прохорова. - 2-е изд., испр. и доп. - Москва: Издательство Юрайт, 2023. - 301 с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-534-07186-3. - Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: <https://urait.ru/bcode/514691>

4. Задание по отчёту на учебную практику

Отчет составляется в соответствии с индивидуальным заданием, которое выдается руководителем практики. Отчет должен выполняться по конкретному предприятию, на котором практикант проходил практику. Отчет должен быть четким и ясным, отражающим основной смысл и содержать не более 50-ти страниц.

Рисунки и схемы оформляются в соответствии с ГОСТом, спецификация выполняется карандашом, чертежным шрифтом. К схемам и рисункам прикладываются спецификации.

К отчету прилагается отзыв руководителя практики, показывающий деловые и профессиональные качества практиканта: дисциплинированность, ответственность, целеустремленность, инициативность, творческий подход к делу, ленивость и трудолюбие.

5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Таблица 4. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Результаты обучения	Критерии оценки	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Проводить входной контроль качества сырья, полу-	Демонстрация практических навыков и умений по проведению	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ.

фабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции	входного контроля качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции	Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса	Демонстрация практических навыков и умений по обеспечению технологической подготовки производства по реализации технологического процесса	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 1.3. Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации	Демонстрация практических навыков и умений по осуществлению контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 1.4. Производить пусконаладочные работы и испытания	Демонстрация практических навыков и умений при пусконаладочных работах и испытаниях	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 2.3. Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.	Демонстрация практических навыков и умений при выполнении необходимых типовых расчетов при конструировании	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 3.2. Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций	Демонстрация практических навыков и умений при планировании, выборе оптимальных решений и организации работы в условиях нестандартных ситуаций	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 3.4. Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и	Демонстрация практических навыков и умений при проведении сбора, обработки и накопления	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации

других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности	технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности	практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 3.6. Оценивать эффективность производственной деятельности	Демонстрация практических навыков и умений при оценивании эффективности производственной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 4.1. Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке простых узлов и деталей	Демонстрация практических навыков и умений по проведению подготовительных и вспомогательных операций при сборке, установке, демонтаже и ремонте плоских малогабаритных секций, установке простых узлов и деталей	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ПК 4.4. Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов корпусных конструкций.	Демонстрация практических навыков и умений при выполнении подготовительных и вспомогательных работ при проведении испытаний сварных швов корпусных конструкций.	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Демонстрировать способности при выборе способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Демонстрировать способности к нахождению современных средств поиска, анализа и интерпретации информации и информационных технологий для выполнения задач профессиональной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и	Демонстрировать стремление к планированию и реализации собственного профессионального и лич-	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации

личностное развитие.	ностного развития,	практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Демонстрировать способность к взаимодействию и работе в коллективе и команде	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Демонстрировать навыки владения устной и письменной коммуникацией на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения	Осознанно проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Демонстрировать стремление к сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Демонстрировать стремление к использованию средств физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 09. Пользоваться информационными технологиями в профессиональной деятельности	Демонстрировать навыки владения при использовании информационных технологий в профессиональной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки;

		отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Демонстрация навыков по использованию профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. Правильно понимается и используется для исполнения должностных обязанностей	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики
ОК 11 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	Выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею и финансирование.	Экспертное наблюдение и оценка выполнения работ. Журнал регистрации практической подготовки; отчет по практике; аттестационный лист. Дифференцированный зачет по результатам практики